****

**COMUNE DI PELLEZZANO**

**Provincia di Salerno**

**Via Municipio, 84080 Pellezzano - Tel . 089 568730**

## Al Sig. Sindaco del Comune di Pellezzano

Io sottoscritto\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, nato il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

residente nel Comune di Pellezzano in Via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­­\_\_ Frazione

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ cellulare \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Chiedo**

Che mio figlio/a cognome e nome \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

nato il\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_a\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_attualmente frequentante la classe \_\_\_\_\_\_\_\_\_

sez.\_\_\_\_\_ scuola \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

possa partecipare alle attività del **“Progetto Estate Pellezzanese Colonia Marina“** che si svolgeranno dal **04/07/2022 al 29/07/2022.**

**PRESENTAZIONE DOMANDE dal 09 al 21 GIUGNO 2022**

**Le domande sprovviste della documentazione richiesta o presentate oltre la data di scadenza non saranno prese in considerazione in quanto non sarà possibile effettuare la copertura assicurativa del minore.**

Il sottoscritto autorizza fin d’ora il proprio figlio, in caso di accoglimento della presente domanda, a partecipare alle attività ludico-ricreative previste nel progetto e a rispettare le misure organizzative, igienico-sanitarie e i comportamenti individuali volti al contenimento della diffusione del contagio da Covid-19 previste da normative nazionali e regionali vigenti.

Allego, in copia, il modello ISEE in corso di validità e fotocopia documento di identità.

Pellezzano, ………………

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Firma del genitore che presenta la domanda

Il presente modulo deve essere compilato e sottoscritto da uno dei genitori dell’alunno/a interessato/a alla partecipazione e consegnato all’Ufficio URP del Comune di Pellezzano.

La quota di partecipazione, da allegare alla domanda, dovrà essere versata:

- sul C.C. N° T21470000786 oppure

- su IBAN N° IT03Z0514215200T21470000786